



# TORNIDUERO SL

## PAVONADO

Es un proceso mediante el cual se forman en las superficies de acero una capa de óxido adherente y con cierta capacidad de protección contra la corrosión, este proceso busca lograr que los tornillos tengan una mejor apariencia, y se da como resultado de la inmersión en aceite soluble del material caliente que se quiere tratar dándole al tornillo un color final negro brillante.



## GALVANIZADO EN CALIENTE

Es un proceso mediante el cual se busca dar una protección anticorrosiva al producto terminado, y se realiza mediante un baño de zinc fundido que provoca un color blanco tenue. Este tratamiento ofrece una excelente protección a aquellos productos que estarán expuestos a la intemperie.



## ZINCADO

El baño de zinc es el recubrimiento más utilizado como protector de tornillos, autorroscantes, tuercas, arandelas y elementos de fijación en general por sus grandes propiedades de resistencia a la corrosión y oxidación. El proceso de zincado blanco consiste en la preparación química de la pieza con desengrasante y decapado ácido pasando a continuación al baño de zinc. Para mayor protección anticorrosiva de material se aplica un pasivado cromatizado que determina el aspecto final de la pieza: Blanco Azulado.



## NIQUELADO

Es un recubrimiento metálico de níquel, que se realiza mediante un baño electrolítico que se da al metal para así aumentar su resistencia a la oxidación y a la corrosión. Los baños de níquel generalmente son depositados en el metal con un cobrizado previo.



## CADMINIZADO

Es un recubrimiento que tiene gran resistencia a la corrosión ácida y salina por que se usa para aumentar la durabilidad en ambientes más corrosivos como el marino. El recubrimiento de cadmio da un color agradable por lo que se usa generalmente como un recubrimiento protector o decorativo.



## FOSFATIZADO

Es una capa protectora de la superficie de los tornillos de acero contra la corrosión y consiste en la inmersión del metal en una solución de Ácido Fosfórico. Color: Negro Gris.



---

## CROMADO

---

Es un recubrimiento que se obtiene sumergiendo a la pieza en una solución electrolítica anódica que contiene cromo, el cual se deposita en el metal, en presencia de un catalizador. Una solución de ácido crómico, en un alto grado de saturación, se utiliza como electrolito. Las superficies deben estar completamente limpias y pulidas antes de iniciar el tratamiento, tomando en consideración que la solución se deposita en el metal de una manera muy lenta, el trabajo debe permanecer en el tanque, varias horas para obtener una buena capa. El cromado se hace en metales comunes y aun en muchos no metálicos, particularmente plásticos. Color: Blanco brillante.

---

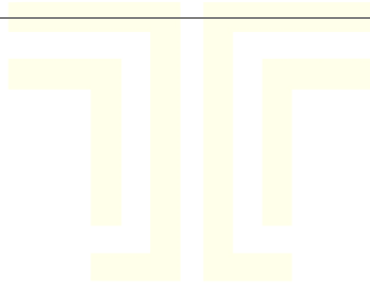


## COBRIZADO

---

Es un recubrimiento que se utiliza cuando el cobre es un paso previo a recubrimientos posteriores, teniendo este facilidad de depositarse sobre todos los metales, excepto en aluminio y acero inoxidable. Color: Café rojizo.

---



---

T O R N I D U E R O S L